

INFORME DE ENSAYO

Nº ASUNTO/INFORME: P-07-8198

CLIENTE: **INDUSTRIAS JUNO, S.A**

DIRECCIÓN: Barrio Saconi, 10

48950 ERANDIO (BIZKAIA)

| | |
|--------------------|-------------------------------------------|
| MATERIAL ENSAYADO: | IMPRIMACIÓN APLICADA SOBRE CHAPA DE ACERO |
|--------------------|-------------------------------------------|

FECHA DE RECEPCIÓN: 06.02.07

FECHA DE REALIZACIÓN: 19.03.07

Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.


José Luis Gómez
Coordinador de Actividad
Plásticos y Composites

Zamudio, a 22 de Marzo de 2007

MATERIAL

Se ha recibido de **INDUSTRIAS JUNO, S.A.**, una imprimación la cual se aplica sobre chapa de acero de 400 mm x 300 mm, Sus características se indican a continuación, de acuerdo con la información proporcionada por el solicitante de ensayo:

Referencia comercial: **IMPRIMACIÓN DYNAPOK FOSFATO ZINC 2/C GRIS CLARO**

Características de la cara vista:

| | |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Composición: | Imprimación de dos componentes a base resina epoxi y fosfato de zinc |
| Proporción de mezcla: | En peso 5 partes de componente A por 1 de componente B |
| Densidad de la mezcla: | 1,47 ± 0,05 g/cc S/FR1001 |
| Rendimiento teórico: | Para 40µm ==> 1 litro para 10 m ² |
| Duración de la mezcla: | 8 horas |
| Color presentado: | Gris |
| Acabado: | Mate |

Características del soporte:

| | |
|----------|----------------|
| Tipo: | Chapa de acero |
| Espesor: | 1 mm |

El material ha sido identificado por el cliente y referenciado internamente como se indica a continuación:

Sus referencias

**IMPRIMACIÓN DYNAPOK FOSFATO ZINC 2/C
GRIS CLARO**

Nuestras referencias

P-07-8198-A-1


GAIKER
ik4 research alliance

ENSAYOS

Se ha solicitado la realización de los ensayos de reacción al fuego correspondientes para la clasificación del material según la norma UNE 23727:1990. Los ensayos a realizar son los siguientes:

- Ensayo por radiación según norma UNE 23721:1990



RESULTADOS

El resultado obtenido es el siguiente:

| | |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| REF. MATERIAL | CLASIFICACIÓN s/n UNE 23727:1990 |
| IMPRIMACIÓN DYNAPOK FOSFATO ZINC 2/C GRIS CLARO | M1 (*) |

(*) Clasificación válida para el material aplicado sobre chapa de acero tal y como se recoge en el apartado de material.

Los resultados reflejados en la hoja de ensayo adjunta se resumen en la siguiente tabla:

| INDICES | TO PRIMER ACUOSO IGNÍFUGO |
|-------------------------------|---------------------------|
| Indice de Inflamabilidad (i) | 0,00 |
| Indice de desarrollo (s) | 0,00 |
| Indice de altura de llama (h) | 0,00 |
| Indice de combustibilidad (c) | < 1,00 |

NOTA: El cálculo de incertidumbres se encuentra a disposición del solicitante de ensayo


GAIKER
Jesus Ballester Maestu
Responsable Máximo de Ensayo

Zamudio, a 22 de Marzo de 2007

ENSAYO DE RADIACIÓN

Nº ASUNTO : P-07-8198
MATERIAL : P-07-8198-A1
PROCEDIMIENTO : PT FU 0007
ANALISTA : Edgar.A

FECHA DE ENSAYO : 19/03/2007
TEMPERATURA (C) : 22,4
HUMEDAD RELATIVA (%) : 43,2

| LONGITUD DE LLAMAS (cm) | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|---|---|---------|---|---|---|---|
| t (min) | 1 | 2 | 3 | 4 | t (min) | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 0,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 11,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 11,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 13,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 13,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 14,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 14,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 15,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 15,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 17,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 17,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 18,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 18,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 19,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 19,50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 20,00 | 0 | 0 | 0 | 0 |

| PROBETA | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----------------------------------|---|--------|----------|---------|---------|
| Inicio llama cara inferior t1 (s) | | - | - | - | - |
| Extinción llama (s) | | - | - | - | - |
| Inicio llama cara superior t2 (s) | | - | - | - | - |
| Extinción llama (s) | | - | - | - | - |
| Índice de inflamación | i | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Total alturas (cm) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Índice de desarrollo | s | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Altura máxima (cm) | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Índice de altura de llama | h | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Area de curva T-t (°C.min) | | -39,52 | -37,9145 | -42,731 | -42,237 |
| Índice de combustibilidad | c | -0,33 | -0,32 | -0,36 | -0,35 |

MEDIA DEL ÍNDICE INFLAMACIÓN i : 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE DESARROLLO s : 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE ALTURA DE LLAMA h : 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE COMBUSTIBILIDAD c : -0,34

- 1.- Alteraciones superficiales o deformaciones en la probeta : Calcinación en zona de foco radiante y desaparición de material.
- 2.- Caída de gotas o material sobre el radiador : Se desprende material calcinado.
- 3.- Emisión de humos Pocos, escasos
- 4.- ¿Colocación de la rejilla normalizada para materiales fusibles y/o deformables (SI-NO) ? No
- 5.- ¿Colocación de placa para revestimientos (SI-NO) ? No
- 6.- Otras observaciones : Pintura blanca aplicada sobre chapa de acero.

ANEXO

ASPECTO QUE PRESENTA EL MATERIAL DE REFERENCIA:

IMPRIMACIÓN DYNAPOK FOSFATO ZINC 2/C GRIS CLARO

TRAS EL ENSAYO DE RADIACIÓN S/N UNE 23721:1990

