

# Ficha Técnica

## DYNALINE SR

Código: 02800 Esmalte



### DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético fabricado a base de resinas alquídicas de rápido secado.

### USO: EXTERIOR

Esmalte de tipo industrial para la protección de toda clase de superficies de hierro y acero tales como maquinaria, tuberías, verjas, maquinaria agrícola, grúas ...

Aplicados sobre una imprimación antioxidante apropiada, que evite la corrosión del sustrato, se consigue una protección de garantía, eficaz y duradera.

### PROPIEDADES

- Rápido secado
- Alto brillo.
- Buena cubrición y poder de nivelación
- Excelente adherencia sobre imprimaciones de secado rápido.

**Acabado:** Brillante.  
Satinado y Mate (bajo pedido).

**Color:** Blanco, Negro, Colores RAL

**Viscosidad:** Mínimo 60" S/FR1002

**Densidad:** 1,20 ± 0,10 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto: 1 hora.

**Repintado mínimo:** Antes de las 4 horas.

**Diluyente:** Disolvente D-17

**Rendimiento:** 14,29 m<sup>2</sup>/l (35 micras secas)

**Sólidos en volumen:** 50%. Teórico, según color.

**Punto de inflamación:** Inflamable 28 °C

**Humedad relativa:** Máximo 80%

**Contenido en COV:** >500 g/l

02800 BLANCO

02801 NEGRO

02898 COLORES RAL



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## DYNALINE SR

Código: 02800 Esmalte



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**SUPERFICIES METÁLICAS NUEVAS.** Deberán estar exentas de grasa, óxido y calamina. Para conseguir una buena protección aconsejamos chorreado abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1. Posteriormente aplicar una capa de **Imprimación antioxidante DYNALINE, código 22807** y finalmente aplicar dos capas de **ESMALTE DYNALINE SR**.

**SUPERFICIES METÁLICAS VIEJAS.** Si las superficies ya pintadas no están en buenas condiciones, eliminar los restos de pintura mal adherida y proceder como si fuera una superficie nueva.

#### ACERO-HIERRO IMPRIMADO.

Aplicar sobre superficies consistentes, libres de suciedades o grasas y secas, siguiendo las instrucciones de repintado de la imprimación.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias y secas.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN.

La aplicación se recomienda a pistola debido a su rápido secado, no obstante, puede aplicarse a brocha a viscosidad de suministro.

- Pistola aerográfica:

Boquilla: 1,2 - 1,8 mm.

Presión de trabajo: 3-4 bar.

Dilución entre 5 y 10% hasta adquirir una viscosidad entre 20 - 30" Copa Ford Nº 4

- Pistola Airless

Boquilla: 0,018"-0,021"

Presión de trabajo: 150 - 175 bar.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D - 17 (Cod 50.004)**.

De acuerdo con los términos de las directivas 1999/13/CE y 2004/42/CE, este producto solo puede utilizarse en interiores de instalaciones registradas o autorizadas.

### REPINTADO

Una vez imprimado el repintado óptimo es antes de 4 horas, transcurrido este plazo deberá esperarse hasta 72 horas.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales. No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad. En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)