

Ficha Técnica

PLASTE ANTICONDENSACION

Código: 77302 Plastes y masillas

JUNO

DESCRIPCIÓN

Plaste en polvo de interior para soportes absorbentes o imprimados: yeso, placas cartón yeso, escayola, cemento, hormigón, madera, superficies rugosas pintadas, superficies metálicas imprimadas y protegidas...

USO: INTERIOR

Recomendado para prevenir la formación de agua de condensación: Especialmente indicado para la prevención de los problemas originados por la condensación en las zonas de los edificios que presentan un alto grado de humedad, propensas a la formación de puentes térmicos: piezas sin ventilación, trateros, garajes, zonas con efecto "pared fría", frentes de forjado, dinteles, cajas de persiana, antepechos y pilares, etc. De esta forma se evitará la formación de mohos y destrucción de los revestimientos.

PROPIEDADES

- Transpirable al vapor de agua.
- No merma.
- No fisura.
- Fácil lijado
- Excelente adherencia sobre superficies porosas de hormigón prefabricado, hormigón liso, cemento talochado liso, poliestireno, madera, yeso y superficies metálicas imprimadas y protegidas.

Aspecto: Polvo

Color: Blanco grisáceo

Densidad aparente en polvo: aprox. $0.6 \pm 0,05$ g/cc

Densidad aparente en seco: aprox. $0.7 \pm 0,05$ g/cc

Granulometría: < 200 μ (Fino)

Conductividad térmica (EN 12664:2002): $\lambda = 0.19$ W/mK

Tiempo de trabajo (20 °C): aprox. 3- 4 h

Secado: 12 – 24 horas / mm, variable según espesor y condiciones ambientales

Espesor máximo: Cualquier espesor

Espesor mínimo recomendado: 5 mm

Lijado/ Pintado: Después de seco

Diluyente: Agua

Rendimiento teórico: 0,6 Kg/ m²/mm de espesor

77302 BLANCO



Formato: 10 kg

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

PLASTE ANTICONDENSACION

Código: 77302 Plastes y masillas



JUNO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES NUEVAS. Eliminar el polvo y sanear la superficie a tratar. Aislar y proteger las partes metálicas con imprimación anticorrosiva **Multisoporte (Cod 27.040)**. Si el fondo es muy absorbente o disgregable imprimir con **Hidrocril (Cod 81006)** rebajado (1 parte de Hidrocril/ 4 partes de agua).

CONSEJOS DE APLICACIÓN

El soporte debe estar sano, seco, libre de polvo, grasas y ceras.

No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C, ni superiores a 35°C.

No aplicar sobre soportes con humedad permanente.

Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Preparar la masa en la proporción de 1 kg de polvo por ½ litro de agua. Amasar enérgicamente de forma que se obtenga una pasta suave y consistente, de uso inmediato. Esta pasta puede ser utilizada aproximadamente durante 3-4 horas a 20°C.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Llana lisa o espátula de acero inoxidable.

LIMPIEZA. Limpiar los útiles de trabajo con agua inmediatamente después de usar.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de la humedad y de las altas temperaturas. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.