Ficha Técnica

JUNORETANO 2/C MATE

Código: 88801 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial

DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano 2 componentes para Sistema Tintométrico Junomatic Industrial. Formulado a base de poliuretano alifático de dos componentes.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Por su adherencia y resistencia a la abrasión, está recomendado para el pintado de suelos de hormigón en naves industriales e instalaciones deportivas.

PROPIEDADES

- Amplia disponibilidad de colores
- Gran adherencia y elasticidad
- Excelente cubrición
- Resistente a la abrasión
- Fácil aplicación

CERTIFICACIONES

- Resistencia al deslizamiento: Clase 3 con MICROESFERAS ANTIDESLIZANTES (Cod. 07250). UNE-ENV 12633, Anexo A
- Reacción al fuego: B,s1d0 EN 13501-0

Acabado: Mate

Color: Sistema Junomatic Industrial

Viscosidad: Mínimo 30 Poises S/FR1007

Densidad: 1,16 ± 0,05 g/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 2 horas.

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: 7 días

Diluyente: Disolvente D-71

Rendimiento: 10-11 m²/L (50 micras secas)

Sólidos en volumen: 54 ± 2 %. Teórico

Punto de inflamación: Inflamable 26 °C

Mezcla A/B en volumen: 9:1

Mezcla A/B en peso: 10:1

Vida de la mezcla: 8 horas

Tiempo de inducción de la mezcla: 30 min

Contenido en COV: Máximo 500 g/l

88801 BASE P 88802 BASE TR

Formato: 4 /1 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.
Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES DE CEMENTO Y HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. Como norma general, las superficies han de ser firmes, estar secas y limpias con una resistencia a la tracción mínima de 15 kg/cm² y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm² . Comprobar siempre la humedad del soporte antes de la aplicación (debe ser inferior a 4% a 2 cm de profundidad).

Para conseguir una buena adherencia de la película de pintura sobre las superficies de hormigón es preciso que presenten rugosidad y estén exentas de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier material extraño.

Las manchas de grasa y caucho hay que intentar eliminarlas con disolventes o detergentes, aclarando a continuación el detergente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante granallado y fresado, aspirando posteriormente el polvo resultante. Así, obtendremos una superficie rugosa y libre de materiales extraños. Como siempre, antes de cualquier aplicación la superficie debe estar seca.

Es conveniente realizar un ensayo previo en una zona representativa para trabajar con mayor seguridad.

Sobre superficies de hormigón hay que aplicar como mínimo dos capas esmalte Junoretano 2C. La primera capa diluida con un 15% de disolvente **D-71 (Cod 50.014)**. Transcurridas 24 horas aplicar una segunda capa sin diluir o rebajado con un 5% de disolvente **D-71 (Cod 50.014)**. Si no quedara brillo uniforme, será necesario aplicar una tercera capa.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el esmalte en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Se suministra en dos envases, uno con el Componente A y otro con el Componente B en la proporción precisa para su empleo. Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Dejar reposar la mezcla 30 min. Remover nuevamente. No utilizar el esmalte transcurridas 8 horas de mezcla hecha.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 75%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Rodillo, a brocha solo para pequeños retoques.

OBSERVACIONES

El uso de maquinas barredoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

Utilizar exclusivamente el sistema tintométrico JUNOMATIC.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.
Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.
Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.
No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.
No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.
Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es