

# Ficha Técnica

## JUNOPOXI 2/C

Código: 88882 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial



### DESCRIPCIÓN

Esmalte epóxico de dos componentes con excelente brillo y dureza.

De buena cubrición y fácil aplicación. Función antipolvo.

### USO: INTERIOR

Esmalte de terminación en procesos epóxicos para la protección de superficies expuestas al contacto con agua, grasas, ácidos o álcalis diluidos, etc.

También es recomendable para el pintado de suelos de hormigón en naves industriales, parkings, etc.

Recomendado para la protección de superficies metálicas, cemento u hormigón en entornos industriales o marinos.

No recomendado para el pintado de superficies con recubrimientos de breas y/o asfaltos bituminosos.

### PROPIEDADES

- Amplia disponibilidad de colores
- Excelente brillo y dureza
- Buena cubrición y fácil aplicación
- Perfecta nivelación
- Evita el deterioro prematuro del hormigón y el polvo proveniente del mismo
- Facilita la limpieza de cualquier tipo de manchas, que siempre serán superficiales
- Sella, impermeabiliza y protege a los pavimentos de hormigón frente a derrames de productos de variada naturaleza
- Aumenta la resistencia frente a la abrasión
- Buena resistencia química

### CERTIFICACIONES

- Resistencia al deslizamiento: Clase 3 con MICROESFERAS ANTIDESLIZANTES (Cod. 07250). UNE-ENV 12633, Anexo A

**Acabado:** Brillante

**Color:** Sistema Junomatic Industrial

**Viscosidad:** Mínimo 5 P S/FR1007

**Densidad:** BASE P Y TR: 1,33 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto 5-6 horas

**Repintado mínimo:** 12 horas

**Repintado máximo:** 3 días

**Diluyente:** Disolvente D-90

**Rendimiento:** 9-10 m<sup>2</sup>/ l (50 micras secas)

**Sólidos en volumen:** 51 ± 2 %. Teórico

**Punto de inflamación:** Inflamable 30 °C

**Tª máxima en régimen continuo (en seco):** 100 °C

**Mezcla A/B en volumen:** 2:1

**Vida de la mezcla:** mínimo 8 horas (según condiciones ambientales)

**Tiempo de inducción de la mezcla:** 30 min

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

88882 BASE P

88883 BASE TR



Formato: 1/4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

Febrero 2025 Rev. 13

1 / 3

# Ficha Técnica

## JUNOPOXI 2/C

Código: 88882 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**SUPERFICIES METÁLICAS.** Deberán estar exentas de grasa, óxido y calamina para posteriormente imprimir con **Imprimación DYNAPOK 2C (Cod 22.722)** ó **Imprimación DYNAFAST 2/C (Cod.26,710)**. Transcurridas 24 horas, aplicar el esmalte **Junopoxi 2C**.

**SUPERFICIES DE HORMIGÓN.** Como norma general, las superficies han de ser firmes, estar secas y limpias. Comprobar siempre la humedad del soporte antes de la aplicación (debe ser inferior a 4%) y con una resistencia a la tracción mínima de 15 kg/cm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm<sup>2</sup>.

Las superficies tienen que ser rugosas y absorbentes, y estar exentas de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier otro material extraño. Las manchas de grasa y caucho, se pueden intentar eliminar con disolventes o detergentes, aclarando posteriormente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

Los suelos de hormigón se prepararán mediante granallado o fresado para eliminar la lechada y los agentes curativos, aspirando posteriormente el polvo. Así obtendremos una superficie rugosa y libre de materiales extraños, lo que favorecerá la adherencia y los buenos resultados. También se consigue una buena rugosidad en aquellos hormigones exentos de sílice mediante ataque con ácido clorhídrico al 10%. Esta operación hay que hacerla con las debidas medidas de seguridad. A continuación, eliminar el ácido sobrante con chorro de agua a presión. Si existen dudas sobre los tratamientos para preparar la superficie, consultar al Departamento Técnico.

### PATOLOGÍAS.

**Contaminación por moho.** Lavar enérgicamente las manchas y desinfectar con **Junoclean Cod. 760.180**. Aclarar con agua y dejar secar completamente.

**Eflorescencias salinas (salitre).** Cepillar enérgicamente, lavar y neutralizar con una solución de ácido clorhídrico o sulfato de zinc (10%). Aclarar con agua y dejar secar completamente.

**SUPERFICIES ASFÁLTICAS.** No recomendado.

**SUPERFICIES PINTADAS.** Para pinturas en mal estado, eliminar las partes mal adheridas o defectuosas, polvo y suciedad. Pinturas brillantes o satinados, lijar hasta eliminar el brillo para favorecer la adherencia y eliminar tensiones. Realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la pintura y prevenir posibles incompatibilidades entre capas.

**ACABADO.** Una vez preparada la superficie, se aplicará una primera mano preferentemente a brocha para facilitar la penetración. Las siguientes manos se aplicarán directamente dejando transcurrir el tiempo mínimo indicado para repintar entre mano y mano. Cuando haya alguna duda sobre la calidad de la preparación del suelo, recomendamos hacer una aplicación de pintura en una zona de la superficie (1 m<sup>2</sup>) que sea representativo, para comprobar los resultados de adherencia antes de decidirse a finalizar el trabajo.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el esmalte en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

Durante la aplicación deberá mantenerse una atmósfera con buena renovación de aire.

**PREPARACIÓN DE LA MEZCLA.** Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Dejar reposar la mezcla 30 min antes de empezar a pintar. No utilizar el esmalte transcurridos 8 horas de mezcla hecha.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 65%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

**MÉTODO DE APLICACIÓN.** Con brocha y rodillo de esmaltar. Con pistola aerográfica, diluir con un 10 - 15 % de Diluyente D-90.

Normalmente se dan dos capas: la primera diluida con un 15% de disolvente **D-90 (Cod 50.010)**, y la segunda con un 5%. En el caso de desearse el máximo de resistencia química, deberá aplicarse una tercera capa. El tiempo entre las distintas capas no deberá ser inferior a las 12 horas ni superior a las 72 horas.

**LIMPIEZA.** Limpiar el material de trabajo inmediatamente después de su uso con disolvente **D-90 (Cod 50.010)**.

### OBSERVACIONES

El suelo no debe ser transitado durante una semana para que adquiera la dureza adecuada.

El uso de máquinas barredoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

Utilizar exclusivamente el sistema tintométrico JUNOMATIC.

# Ficha Técnica

## JUNOPOXI 2/C

Código: 88882 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial

The JUNO logo consists of the word "JUNO" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid red square.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.