Ficha Técnica

ESMALTE AQUAPUR 2/C SUELOS

Código: 08340 Suelos

DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano al agua 2 componentes. Formulado a base de resinas con alta resistencia química y gran dureza. Recomendado para lugares con escasa ventilación, evitando atmósferas con alta toxicidad. Baja emisión de compuestos orgánicos volatiles de acuerdo a la legislación francesa A+ y el Agbb Aleman.

USO: INTERIOR-EXTERIOR

Recomendado como recubrimiento de hormigón en la industria en general y en especial en la industria alimentaria, en paredes interiores de hospitales, duchas, al ser el agua el único disolvente. Sobre hormigón donde no sea posible eliminar totalmente la humedad del fondo. En lugares cerrados sin ventilación donde la aplicación de pinturas convencionales con disolventes orgánicos crearía una atmósfera de alta toxicidad, como aparcamientos interiores, naves industriales, etc.

Como esmalte de terminación para la protección de superficies metálicas expuestas al contacto con agua, grasas, ácidos o álcalis diluidas.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia sobre superficies minerales
- Excelente adherencia sobre "pinturas viejas"
- Resistencia mecánica y química
- Alta resistencia al exterior
- Las propiedades de este esmalte hacen muy adecuado su empleo en pavimentos de garajes, aparcamientos, etc
- Puede utilizarse sobre productos asfálticos como breas, bituminosos y slurrys
- Apropiado para lugares con poca ventilación
- Bajo contenido en COV

CERTIFICACIONES

- Reacción al fuego: Bs1d0 según. UNE 13501-1
- Ensayo de emisión de VOC's (Compuestos orgánicos volátiles) según la norma ISO 16000-6:2006 para establecer una clasificación según los criterios establecidos en el esquema AgBB 2018 y según los criterios establecidos en el decreto Nº 2011-321 del 23 de marzo de 2011 del Ministerio Francés de Ecología, Desarrollo Sostenible, Transporte y Vivienda.

Acabado: Semibrillante

Color: Sistema Junomatic Decorativo

Viscosidad: Mínimo 30 P S/FR1007

Densidad: 1,14 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 1-2 horas

Repintado mínimo: 16 horas

Repintado máximo: 3 días

Diluyente: Agua

Rendimiento: 8 m²/L (por mano) (60 micras secas)

Sólidos en volumen: 48 ± 2 % Teórico Blanco

Punto de inflamación: No inflamable

Mezcla A/B en volumen: 12:1

Mezcla A/B en peso: 92:8

Vida de la mezcla: max 2 horas

Contenido en COV: Máximo 100 g/l

08340 BASE P 08341 BASE TR

Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES DE CEMENTO Y HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. Como norma general, las superficies han de ser firmes, estar secas y limpias con una resistencia a la tracción mínima de 15 kg/cm² y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm² . Comprobar siempre la humedad del soporte antes de la aplicación (debe ser inferior a 4% a 2 cm de profundidad).

Las superficies tienen que ser rugosas y absorbentes, y estar exentas de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier otro material extraño. Las manchas de grasa y caucho, se pueden intentar eliminar con disolventes o detergentes, aclarando posteriormente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

Los suelos de hormigón se prepararán mediante granallado o fresado para eliminar la lechada y los agentes curativos, aspirando posteriormente el polvo. Así obtendremos una superficie rugosa y libre de materiales extraños, lo que favorecerá la adherencia y los buenos resultados. Si existen dudas sobre los tratamientos para preparar la superficie, consultar al Departamento Técnico.

Cuando haya alguna duda sobre la calidad de la preparación del suelo, recomendamos hacer una aplicación de pintura en una zona de la superficie (1 m²) que sea representativo, para comprobar los resultados de adherencia antes de decidirse a finalizar el trabajo.

Sobre superficies de hormigón, aplicar una primera mano de **Imprimación Dynapok al agua suelos (Cod 7160)** diluido un 30%. Transcurridas 24 horas repintar con mínimo 2 manos del esmalte Aquapur 2/C Suelos.

SUPERFICIES METÁLICAS. Deberán estar exentas de grasa, óxido y calamina y posteriormente imprimadas con **Imprimación Dynapok (Cod 22.722)**. Transcurridas 24 horas, aplicar el esmalte Aquapur 2/C Suelos.

SUPERFICIES ASFÁLTICAS. Deben estar limpias. Es conveniente que transcurran 15 días desde su aplicación hasta su pintado. Para mejorar el anclaje aplicar una primera mano de **Imprimación Dynapok al agua suelos (Cod 7160)** diluido un 30%.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el producto en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Esperar a que se elimine el aire existente. No utilizar el esmalte transcurridos 2 horas de hecha la mezcla.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 5 °C. La humedad relativa no debe superar el 75%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Rodillo, brocha, o pistola. En caso de aplicación a pistola diluir con agua potable. Para aplicaciones sobre soportes húmedos se recomienda emplear la brocha. Una vez aplicada la imprimación se dan dos capas sin diluir. En el caso de desearse el máximo de resistencia mecánica, deberá aplicarse una tercera capa. El tiempo entre las distintas capas no deberá ser inferior a las 16 horas ni superior a las 72 horas.

LIMPIEZA. Al terminar el trabajo, los útiles pueden limpiarse con agua. Sin embargo se recomienda enjuagar con un disolvente compatible con el agua a fin de eliminar los restos de ligante que ha sufrido ya una reacción.

OBSERVACIONES

El Esmalte Aquadur 2/C Suelos debe ser protegido de la humedad, de la condensación y del agua, al menos, durante las primeras 24 horas. No permitir acumulaciones de agua sobre su superficie.

En recintos cerrados es necesario que haya una renovación suficiente de aire durante el secado para evitar altas concentraciones de humedad relativa, que impidan la formación correcta de la película.

El repintado debe realizarse dentro de las 72 horas siguientes a la aplicación anterior. Si el repintado se realiza posteriormente es necesario un ligero lijado para conseguir una adherencia correcta.

El suelo no debe ser transitado por vehículos durante una semana para que adquiera la dureza adecuada.

El uso de máquinas barredoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.
Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.
Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.
No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.
No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.
Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es