

FICHA TÉCNICA

IMPRIGRIP 2/C

Código: 07918 Suelos



DESCRIPCIÓN

Imprimación 100% sólidos modificada con silanos para conferirle un excelente anclaje sobre superficies no porosas.

Recomendada como imprimación en procesos epóxicos para promover el anclaje sobre baldosas, gres y superficies de hormigones pulidos cuando no sea posible el diamantado, etc.

USO

IMPRIGRIP 2/C se recomienda como imprimación para:

- Procesos epóxicos sobre soportes no porosos.
- Baldosas, gres y cerámica correctamente preparados.
- Superficies de hormigón pulido cuando no sea posible el diamantado.

PROPIEDADES

- Mejora la adherencia de las capas posteriores.
- Proporciona acabados uniformes.
- Fácil aplicación.
- Elevado rendimiento.
- Libre de disolventes.
- Excelente dureza.

DATOS DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante
Color	Incoloro
Viscosidad de la mezcla	Mínimo 10 Poises S/FR 1007
Densidad de la mezcla	1,08 ± 0,05 gr/cc S/FR1001
Secado	Al tacto: 6-8 horas
Repintado mínimo a 20°C	12 horas
Repintado máximo	7 días
Rendimiento	0,3-0,5 kg/m ²
Contenido en sólidos	Aprox. 100%
Mezcla A/B en peso	69:31
Humedad relativa	Máximo 70%

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Enero 2026 Rev. 00

FICHA TÉCNICA

IMPRIGRIP 2/C

Código: 07918 Suelos



Tiempo de repintado
sistema Pavimyc HB 2/C

Temperatura	Mínimo	Máximo
+10°C	30 horas	10 días
+20°C	12 horas	7 días
+ 30°C	10 horas	5 días

Esta información puede verse afectada por las condiciones ambientales y el espesor aplicado.

Vida de mezcla

Temperatura	Tiempo
+10°C	≈1 minutos
+20°C	≈45 minutos
+ 30°C	≈30 minutos

Esta información puede verse afectada por las condiciones ambientales y el espesor aplicado.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES DE HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. La humedad del pavimento no debe exceder del 4%, medida a 2 cm de profundidad. La superficie debe ser firme y limpia de polvo, lechada o grasa y partes mal adheridas. Resistencia a la tracción mínima 15 kg/cm².

Eliminar las manchas de grasa y caucho con disolventes o detergentes, aclarando a continuación el detergente con agua. Emplear diamantado si no desaparecen.

La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante diamantado, aspirando posteriormente el polvo resultante, para obtener una superficie rugosa y libre de materiales extraños.

BALDOSA/GRES/CERÁMICA (SOPORTE NO POROSO) Y PUNTOS SINGULARES. El soporte deberá estar sano, firme, estable, cohesionado, limpio, seco y exento de contaminantes (polvo, grasas/aceites, ceras y abrillantadores, siliconas, restos de jabón, sales, lechadas, curadores, pinturas mal adheridas o cualquier sustancia que pueda impedir la adherencia).

Se verificará previamente la adhesión y estabilidad de las baldosas (sin piezas huecas, sueltas o con movimiento); cualquier zona inestable deberá retirarse y repararse antes de continuar. Realizar limpieza y desengrase en profundidad, con aclarado y secado completo.

En soportes cerámicos vidriados o muy cerrados es imprescindible la preparación mecánica mediante matizado/abrasión hasta eliminar totalmente el brillo y obtener una textura homogénea (acabado mate), seguida de aspiración industrial y eliminación total del polvo.

Las juntas de baldosa, fisuras y discontinuidades se regularizarán con materiales compatibles con el sistema, evitando o minimizando el "telegafiado" cuando se requiera acabado continuo.

Juntas de movimiento y encuentros (perímetros, cambios de plano, uniones entre materiales, umbrales, pilares, etc.): se respetarán las juntas de dilatación/estructurales existentes y no se ejecutará un puente rígido continuo sobre puntos susceptibles de movimiento; estos encuentros se resolverán mediante junta perimetral y sellado elástico compatible y/o perfiles adecuados según el detalle constructivo.

Refuerzo con malla: se recomienda siempre la utilización de malla en baldosas, no es obligatorio en soportes cerámicos estables correctamente preparados; no obstante, cuando existan juntas muy marcadas, microfisuración, reparaciones extensas, cambios de soporte/material o riesgo de fisuración reflejada, se recomienda utilizar Reforzaglass de 60 g/m² embebida en la capa puente/regularización del sistema, totalmente impregnada, sin arrugas, con solapes mínimos de 5-10 cm; no se recomienda colocar malla atravesando juntas de movimiento o encuentros con posible desplazamiento.

Antes de la aplicación general, se realizará una prueba previa representativa de adherencia.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Enero 2026 Rev. 00

FICHA TÉCNICA

IMPRIGRIP 2/C

Código: 07918 Suelos



CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el producto en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. No utilizar la imprimación transcurridos 45 minutos de hecha la mezcla.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 70%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Brocha o rodillo.

LIMPIEZA. Limpiar el material de trabajo con disolvente D-90 (Cod 50.010).

FORMATO

20 kg.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Enero 2026 Rev. 00