

Ficha Técnica

DYNAOIL ZINC-RICH 27301

Código: 21902 Imprimación

JUNO

DESCRIPCIÓN

Imprimación rica en zinc, de un solo componente, a base de polvo de zinc y caucho ciclizado.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Para la perfecta protección anticorrosiva de superficies metálicas en atmósferas marinas e industriales.

Por su alto contenido en polvo de zinc aísla el metal y lo inhibe de la oxidación por protección catódica.

PROPIEDADES

- Gran poder anticorrosivo.
- Rápido secado.
- Alta cubrición.
- Buena resistencia en ambientes marinos e industriales.
- Excelente adherencia sobre sustratos ferrosos y superficies galvanizadas.
- Contiene por encima del < 87% en peso de zinc sobre película seca.

Acabado: Mate

Color: Gris

Viscosidad: Mínimo 150 Poises S/FR1007

Densidad: $2,80 \pm 0,05$ S/FR1001 gr/cc,

Secado: 30 minutos

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: Ilimitado

Diluyente:

Brocha: Disolvente D-16

Pistola: Disolvente D-40.

Rendimiento: 10,6 m²/l/capa (50 micras secas)

Sólidos en volumen: 53 $\pm$ 2.% Teórico.

Punto de inflamación: Inflamable 25 °C

Humedad relativa: Máximo 80%

Contenido en COV: Máximo 500 g/l

21902 GRIS



Formato: 2 kg/ 10 kg

Ficha Técnica

DYNAOIL ZINC-RICH 27301

Código: 21902 Imprimación



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO Y ACERO. Las superficies de acero han de estar totalmente limpias y exentas de restos de pinturas en mal estado, polvo, grasa, óxido y cascarilla de laminación.

Para conseguir una buena protección, se recomienda chorreo abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1. Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos, la cascarilla de laminación, la herrumbre y la materia extraña. Cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas. En su defecto, puede limpiarse por medios manuales utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre todo ello según norma ISO 8504-3

ALUMINIO Y GALVANIZADO. Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y acumulación de contaminantes. Eliminar mediante el lavado con agua dulce y limpia con detergentes y con fibras sintéticas abrasivas, posteriormente aclarar con agua caliente abundante. Alternativamente, usar agua caliente, agua presurizada, limpieza con vapor, chorreado de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas, según Norma Iso 12944-4. Lijar para matizar la superficie y eliminar el polvo. Dada la gran variedad de galvanizados existentes en el mercado, se recomienda realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la imprimación y prevenir posibles incompatibilidades.

DYNOIL ZINC RICH solo ofrece su protección anticorrosiva cuando está totalmente en contacto con la superficie metálica, sin pinturas viejas ni contaminantes por el medio.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

CONDICIONES AMBIENTALES. No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

- A BROCHA : A viscosidad de suministro, en caso necesario diluir con **D-16**.

- PISTOLA AEROGRÁFICA: Diluyendo un 15% con disolvente **D-40**.

La determinación exacta del porcentaje de dilución, estará en función de la temperatura, presión de la pistola, tipo de boquilla, etc.

Prestar especial atención a no pulverizar en seco; la capa depositada debe ser húmeda de lo contrario pueden presentarse problemas de anclaje.

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

DYNAOIL al ser un producto con alto contenido en zinc puede llegar a formar sedimento fácilmente incorporable.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-16 (Cod 50.012)**

REPINTADO

Repintable con cualquier tipo de esmalte.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basados en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Abril 2019 Rev. 06

2 / 2