

# Ficha Técnica

## ELASTIFLEX

Código: 62601 Fachadas/ Elásticas



### DESCRIPCIÓN

Pintura al agua muy elástica para la impermeabilización de superficies verticales y horizontales. Resistente a la formación de microorganismos. Formulada a base de resinas acrílicas puras fotoreticulables con elevadas propiedades mecánicas, impermeabilizantes y amplio rango de elasticidad permanente (-20°C a 60°C). Barrera eficaz contra la carbonatación.

### USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada para la impermeabilización tanto vertical como horizontal en fachadas, terrazas y techumbres sin fisuras o que presenten microfisuras de hasta 0,9 mm, siempre que exista una pendiente de evacuación superior al 1%. También está especialmente indicado para la eliminación de problemas de humedad en lugares de difícil acceso no expuestos a un tránsito continuo.

### PROPIEDADES

- Carta Fachadas con colores producidos en fábrica
- Máxima garantía de cubrición y estabilidad
- Alta resistencia a la tracción
- Amplio rango de elasticidad permanente (-20° C a 60° C)
- 100% acrílico con excelentes propiedades impermeabilizantes y mecánicas
- Previene la formación de microfisuras por movimientos del soporte
- Transpirable
- Barrera eficaz contra la carbonatación del hormigón, reduciendo los riesgos de corrosión de las armaduras
- Con aditivos que previenen la formación de microorganismos
- Elimina problemas de humedad en lugares de difícil acceso

### CERTIFICACIONES

- Resistencia a la fisuración: Clase A4. UNE- EN 1062-7
- Permeabilidad al vapor de agua: Sd= 0.67 m. UNE-EN ISO 7783-2
- Permeabilidad al agua líquida: w=0.0035 Kg/(m<sup>2</sup>.h<sup>0,5</sup>). UNE-EN 1062-3
- Permeabilidad al CO<sub>2</sub>: Sd=59 m. UNE-EN 1062-6
- Resistencia a la tracción:  $\sigma$ = 1,53 N/mm<sup>2</sup>. UNE-EN 1542
- Reflectancia solar: 83,1% . ASTM E903-12
- Emisividad:0,83 ASTM C1371-15
- Índice SRI: 102,8. ASTM E1980-11

**Acabado:** Semimate

**Color:** Carta Fachadas y Sistema Junomatic

**Viscosidad:** Mínimo 180 P S/FR1007

**Densidad:**

BASE P Y TR: 1,44 ± 0,05 g/cc S/FR1001

ROJO: 1,40 ± 0,05 g/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto 2 horas

**Repintado mínimo:** 24 horas

**Repintado máximo:** Ilimitado

**Diluyente:** Agua

**Rendimiento:** 6-8 m<sup>2</sup>/L por mano  
0,5 m<sup>2</sup>/L para conseguir 1 mm de espesor seco

**Teñido:** Colorante Juno Universal (max 3%)

**Punto de inflamación:** No inflamable

**Contenido en COV:** Máximo 30 g/l

62601 BLANCO/ BASE P

62602 ROJO

62695 BASE TR



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## ELASTIFLEX

Código: 62601 Fachadas/ Elásticas



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**FACHADAS.** Sin fisuras o con fisuras inferiores a 0,6 mm. Limpiar, eliminar eflorescencias, mohos y dejar secar completamente. En fisuras de 0,6 mm-1 mm, además, sanear y reparar con mortero o masilla acrílica. En ambos casos dar una mano de **Primerlite (21.702)** en las zonas nuevas o reparadas y posteriormente aplicar 2 o más manos de pintura hasta conseguir el rendimiento requerido según ensayo y tamaño de grieta.

**CUBIERTAS DE HORMIGÓN Y FIBROCEMENTO.** Fisuras hasta 0,6 mm y con pendiente de evacuación superior al 1%. Limpiar, eliminar eflorescencias, mohos y dejar secar completamente. Sanear y reparar con mortero o masilla acrílica. Aplicar una mano de **Primerlite (21.702)**. Acabar con 2 o más manos de pintura hasta conseguir 1 mm de espesor seco o un rendimiento de 2 l/m<sup>2</sup>.

Para obtener un sistema de mayor resistencia mecánica, aplicar una primera capa de producto y en húmedo colocar una malla de tejido sintético (UNE 53-410-87). Aplicar sucesivas manos de producto hasta cubrir la malla. Con este sistema, a modo de sándwich, se consigue reforzar la consistencia del film aumentado y la impermeabilidad.

**SUPERFICIES PULVERULENTAS O PINTURAS CALEADAS.** Imprimir con **Akriol 80 (Cod. 42.115)** o **Hidrocriol (Cod. 81.006)** rebajado 4 a 1 con agua.

### PATOLOGÍAS.

**Contaminación por moho.** Lavar enérgicamente las manchas y desinfectar con **Junoclean Cod. 760.180**. Aclarar con agua y dejar secar completamente. Utilizar pinturas con conservantes antimoho o añadir aditivo **Misky-Misky (79.597)**.

**Eflorescencias salinas (salitre).** Cepillar enérgicamente, lavar y neutralizar con una solución de ácido clorhídrico o sulfato de zinc (10%). Aclarar con agua y dejar secar completamente.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

Las pequeñas fisuras se colmarán con la pintura sin diluir, preferentemente mediante brocha, comprobando que la fisura queda bien tapada y sellada.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** No aplicar sobre soportes con temperatura inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento. Al mojarse la pintura sin secar completamente se puede producir una disolución de los componentes provocando manchas en la pintura (efecto caracol).

**MÉTODO DE APLICACIÓN.** Brocha, rodillo o pistola.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con agua jabonosa.

### OBSERVACIONES

Evitar balsas o acumulaciones de agua sobre el producto.

Utilizar exclusivamente el sistema tintométrico JUNOMATIC.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)