

INFORME DE ENSAYO

Nº ASUNTO/INFORME: P-07-9148

CLIENTE: **INDUSTRIAS JUNO, S.A**

DIRECCIÓN: Barrio Saconi, 10

48950 ERANDIO (BIZKAIA)

MATERIAL ENSAYADO:	ESMALTE EPÓXICO AL AGUA APLICADO SOBRE PLACA DE FIBROCEMENTO
--------------------	---

FECHA DE RECEPCIÓN: 29.08.07

FECHA DE REALIZACIÓN: 22.10.07

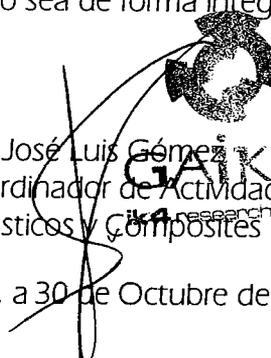
Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.


José Luis Gómez
Coordinador de Actividad
Plásticos y Composites
GAIKER
ika4 research alliance

Zamudio, a 30 de Octubre de 2007

Nº de Asunto: P-07-9148

Pág: 1/6

MATERIAL

Se ha recibido de **INDUSTRIAS JUNO, S.A.**, un esmalte epóxico al agua el cual se aplica sobre placa no combustible y no aislante de fibrocemento de 400 mm x 300 mm x 6 mm de espesor.

Sus características se indican a continuación, de acuerdo con la información proporcionada por el solicitante de ensayo:

Referencia comercial: **"DYNAPOK" AGUA 2/C**
ESMALTE EPÓXICO AL AGUA

Características de la cara vista:

Composición:	Esmalte epóxico al agua.
Acabado:	Satinado. Según la absorción del sustrato puede variar el brillo entre satinado o mate.
Color presentado:	Blanco
Viscosidad:	Mínimo 50 Poises S/FR.1007
Densidad de la mezcla:	1,20 ± 0,05 g/cm ³ S/FR 1001
Proporción de mezcla:	Componente A:B. 1:1 en volumen y 1,4:1 en peso.
Secado:	Al tacto: 3 horas
Diluyente:	Agua
Cantidad aplicada:	8 m ² / lt (50 micras secas)
Modo de aplicación:	Rodillo
Vida de la mezcla:	2 horas

Características del soporte:

Tipo:	Placa de fibrocemento
Espesor:	6 mm

El material ha sido identificado por el cliente y referenciado internamente como se indica a continuación:

Sus referencias

"DYNAPOK" AGUA 2/C
ESMALTE EPÓXICO AL AGUA

Nº de Asunto: P-07-9148

Nuestras referencias

P-07-9148-A-1

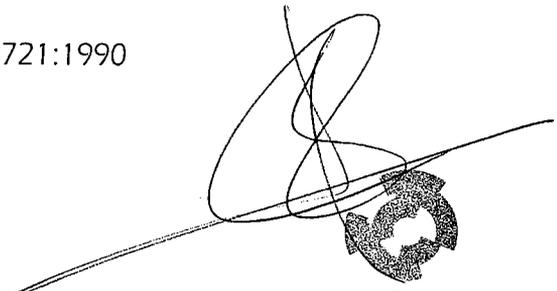

GAIKER

Pág. 2/6

ENSAYOS

Se ha solicitado la realización de los ensayos de reacción al fuego correspondientes para la clasificación del material según la norma UNE 23727:1990. Los ensayos a realizar son los siguientes:

- Ensayo por radiación según norma UNE 23721:1990



GAIKER
ik4 research alliance

RESULTADOS

El resultado obtenido es el siguiente:

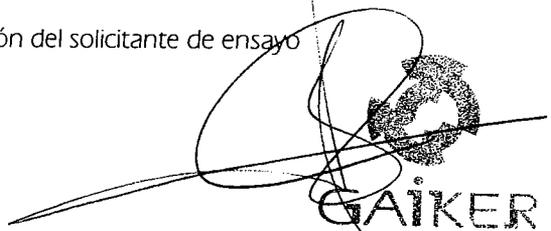
REF. MATERIAL	CLASIFICACIÓN s/n UNE 23727:1990
"DYNAPOK" AGUA 2/C ESMALTE EPÓXICO AL AGUA	M1 (*)

(*) Clasificación válida para el material aplicado sobre placa de fibrocemento de 6 mm de espesor (material no aislante y no combustible) en la cantidad y forma recogidas en el apartado de material.

Los resultados reflejados en la hoja de ensayo adjunta se resumen en la siguiente tabla:

INDICES	"DYNAPOK" AGUA 2/C ESMALTE EPÓXICO AL AGUA
Indice de Inflamabilidad (i)	0,00
Indice de desarrollo (s)	0,00
Indice de altura de llama (h)	0,00
Indice de combustibilidad (c)	< 1,00

NOTA: El cálculo de incertidumbres se encuentra a disposición del solicitante de ensayo



GAIKER
 ik4 research alliance
 Jesus Ballesterio Maestro
 Responsable Máximo de Ensayo

Zamudio, a 30 de Octubre de 2007

ENSAYO DE RADIACIÓN

Nº ASUNTO : P-07-9148
MATERIAL : P-07-9148-A1
PROCEDIMIENTO : PT FU 0007
ANALISTA : Edgar.A

FECHA DE ENSAYO : 22/10/2007
TEMPERATURA (C) : 22,4
HUMEDAD RELATIVA (%) : 38,8

LONGITUD DE LLAMAS (cm)									
t (min)	1	2	3	4	t (min)	1	2	3	4
0,50	0	0	0	0	10,50	0	0	0	0
1,00	0	0	0	0	11,00	0	0	0	0
1,50	0	0	0	0	11,50	0	0	0	0
2,00	0	0	0	0	12,00	0	0	0	0
2,50	0	0	0	0	12,50	0	0	0	0
3,00	0	0	0	0	13,00	0	0	0	0
3,50	0	0	0	0	13,50	0	0	0	0
4,00	0	0	0	0	14,00	0	0	0	0
4,50	0	0	0	0	14,50	0	0	0	0
5,00	0	0	0	0	15,00	0	0	0	0
5,50	0	0	0	0	15,50	0	0	0	0
6,00	0	0	0	0	16,00	0	0	0	0
6,50	0	0	0	0	16,50	0	0	0	0
7,00	0	0	0	0	17,00	0	0	0	0
7,50	0	0	0	0	17,50	0	0	0	0
8,00	0	0	0	0	18,00	0	0	0	0
8,50	0	0	0	0	18,50	0	0	0	0
9,00	0	0	0	0	19,00	0	0	0	0
9,50	0	0	0	0	19,50	0	0	0	0
10,00	0	0	0	0	20,00	0	0	0	0

PROBETA		1	2	3	4
Inicio llama cara inferior t1 (s)		-	-	-	-
Extinción llama (s)		-	-	-	-
Inicio llama cara superior t2 (s)		-	-	-	-
Extinción llama (s)		-	-	-	-
Índice de inflamación	i	0,00	0,00	0,00	0,00
Total alturas (cm)		0	0	0	0
Índice de desarrollo	s	0,00	0,00	0,00	0,00
Altura máxima (cm)		0	0	0	0
Índice de altura de llama	h	0,00	0,00	0,00	0,00
Area de curva T-t (°C.min)		-53,846	-59,033	-55,081	-56,9335
Índice de combustibilidad	c	-0,45	-0,49	-0,46	-0,47

MEDIA DEL ÍNDICE INFLAMACIÓN i: 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE DESARROLLO s: 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE ALTURA DE LLAMA h: 0
MEDIA DEL ÍNDICE DE COMBUSTIBILIDAD c: -0,47

1.- Alteraciones superficiales o deformaciones en la probeta : Calcinación en zona de foco radiante.

2.- Caída de gotas o material sobre el radiador : No

3.- Emisión de humos Pocos

4.- ¿Colocación de la rejilla normalizada para materiales fusibles y/o deformables (SI-NO) ? No

5.- ¿Colocación de placa para revestimientos (SI-NO) ? Si, la pintura ensayada, va aplicada sobre placa de revestimiento.

6.- Otras observaciones :

Nº de Asunto:P-07-9148

ANEXO

ASPECTO QUE PRESENTA EL MATERIAL DE REFERENCIA:

**"DYNAPOK" AGUA 2/C
ESMALTE EPÓXICO AL AGUA**

TRAS EL ENSAYO DE RADIACIÓN S/N UNE 23721:1990

